

Hegesztési tanúsítvány

2526-CPR-ECM-CERT-MP-0019-2/15**gyártó****GGT Metál Építő Kft.
2094 Nagykovácsi Erdész u. 7.****műszaki specifikáció****EN 1090-2: 2008+A1:2011****kivitelezési osztály**

EXC3 az EN 1090-2:2008+A1:2011 szerint

hegesztési eljárás(ok)

(EN ISO 4063 alapján)

111 – Kézi ívhegesztés bevont elektródával
135 – Fogyóelektródás, aktív védőgázos ívhegesztés (MAG-hegesztés)
141 – Volfrámelektródás, semleges védőgázos ívhegesztés (TIG-hegesztés)**alapanyag(ok)**

(szilárdsági osztály / műszaki leírás)

1.1., 1.2.
CEN ISO/TR 15608 és EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint**felelős hegesztési koordinátor**

(név, képzettség)

Barta Sándor – EWE/IWE

helyettes

(név, képzettség)

Pásztor Vilmos – minősített hegesztő

megjegyzések

-

igazolás

Ezúton igazoljuk, hogy a hegesztési munkák kivitelezésére és felügyeletére vonatkozó összes eljárás rendelkezésre áll.

érvényesség kezdete

(első kiadás dátuma)

2015-07-10

következő audit2016-07-10
A következő auditon új tanúsítvány kerül kiadásra.**érvényességi idő**

2016-07-10

kiadás helye / dátuma

Budapest / 2015-07-10

tanúsító szervezet

ECM Irányítási Rendszerek Európai Tanúsítási Szolgálat Kft. (2526) (ECMCert)

Pecnyik Valéria
ügyvezető igazgató